

CORSO SULLA PREVENZIONE DEI PROBLEMI DURANTE LA PRODUZIONE: LA PROCESS FMEA

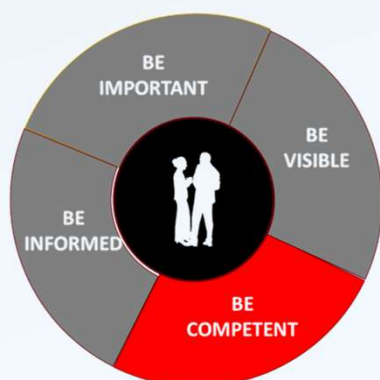
A CHI E' RIVOLTO IL CORSO BASE

Corso rivolto ai membri delle squadre dedicate alla PFMEA (qualunque Funzione e livello)

DESCRIZIONE E CONTENUTI

"Non potevi pensarci prima?": facile dirlo DOPO che è successo qualcosa di brutto...; gli errori e gli sbagli si ripetono continuamente e tu stai solo spegnendo incendi, sprecando tempo e denaro e deteriorando l'immagine del tuo marchio?

Attenuare i rischi di produzione è essenziale per la sostenibilità aziendale in un'era di rapida innovazione tecnologica. C'è un riconoscimento generale dell'urgente necessità di condurre un'analisi dei rischi efficiente ogni volta che vogliamo fabbricare un nuovo prodotto o introdurre un nuovo processo di produzione.



La **Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)** è una metodologia solida, strutturata e disciplinata che può affrontare questa sfida.

Nata alla fine degli anni '50 negli Stati Uniti per studiare i malfunzionamenti dei sistemi militari, poi utilizzata dalla NASA, dalla Ford Motor Company a metà degli anni '70 e dall'industria automobilistica (AIAG) nel 1993.

Si tratta di un'analisi dei rischi strutturata di ciò che può andare storto durante e dopo la fabbricazione del prodotto, identificando le conseguenze di questi guasti. Ciò innesca quindi un set completo di attività di massima priorità per mitigare il verificarsi e/o l'effetto degli errori.

Ne deriva un piano strutturato di controllo e verifica durante la fase di produzione dei componenti (fornitori) e dei prodotti, nonché un'analisi delle possibilità di soluzioni 'poka yoke', ossia sistemi che rendono impossibile la generazione di errori di produzione.

BENEFICI

- ✦ **Riduzione dei tempi/costi di produzione**, migliorando così l'OEE
- ✦ **Aiuta a creare solidi piani di controllo della produzione**, assicurando un prodotto sicuro e affidabile.
- ✦ **Aiuta a costruire un'immagine di marchio affidabile** per i clienti.

PARTECIPANTI

Persone coinvolte nella progettazione o specifica di processi di produzione o controllo (ingegneri di R&S, ingegneri di produzione e collaudo; responsabili e operatori di produzione, qualità NPI, sicurezza del prodotto e del lavoro, post-vendita; project manager; auditor)

Manager che desiderano comprendere i vantaggi di FMEA.

Altri ruoli di progettazione dei processi.

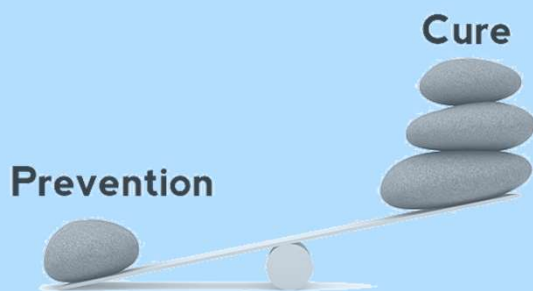
Per garantire una migliore interazione, si consiglia di mantenere il numero di partecipanti al di sotto di 10.

DURATA E LINGUA

3 giornate intere di formazione in presenza presso il Cliente. Il corso ed il materiale didattico possono essere forniti in Italiano, Inglese o Spagnolo.

MATERIALE RILASCIATO

Ai partecipanti verrà fornita una copia digitale del materiale di presentazione e del modulo PFMEA.



COSA SI IMPARERÀ

1. Organizzazione e creazione del team di progetto
2. Sistema di punteggio di gravità, frequenza e rilevamento
3. Tipologie di modalità e cause potenziali di guasto
4. Tecniche del diagramma di Ishikawa e dei 5 perché
5. Tipologie di azioni preventive
6. Identificazione delle azioni consigliate
7. Feedback e riconoscimento
8. Principali insidie

DIDATTICA

La modalità didattica può essere personalizzata a seconda delle richieste specifiche del Cliente ed assumere diverse gradazioni, da un approccio classico ad uno maggiormente ludico e partecipativo. In ogni caso, la teoria viene sempre accompagnata da esemplificazioni pratiche.

CONTATTI



<https://www.q-saf.it>



Mail: info@q-saf.it



(+39) 335 199 6372



<https://www.linkedin.com/in/duccio-bastianini/>

EXTRA

Su richiesta, il formatore può fornire le seguenti attività di supporto aggiuntive (non incluse nel presente corso):

- ▶▶ Valutazione individuale dei partecipanti tramite esame scritto e orale
- ▶▶ Formazione e coaching dei «facilitatori PFMEA»
- ▶▶ Facilitazione di casi PFMEA reali dell'azienda